

VKM 12390 – Wskazówki montażowe



IVECO DAILY III ; DAILY IV ; DAILY V ; DUCATO



Wskazówki montażowe. Nowa konstrukcja napinacza.

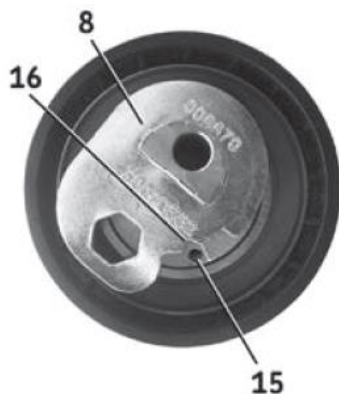


Nr SKF	Nr OE
VKM 12390	#OE 5802473355 + 504183759 + 504010846

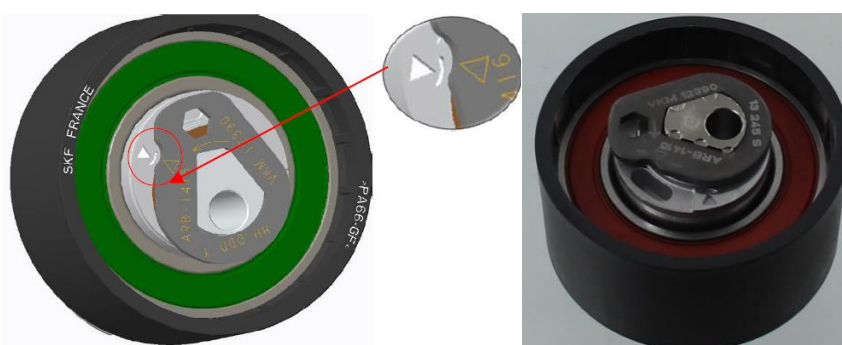
Różnica w konstrukcji napinacza OE i SKF VKM 12390

W przypadku tego napinacza SKF VKM 12390 należy zwrócić uwagę na jego nieco inną konstrukcję niż napinacz OE.

1. Różne znaczniki ustawienia napinacza:

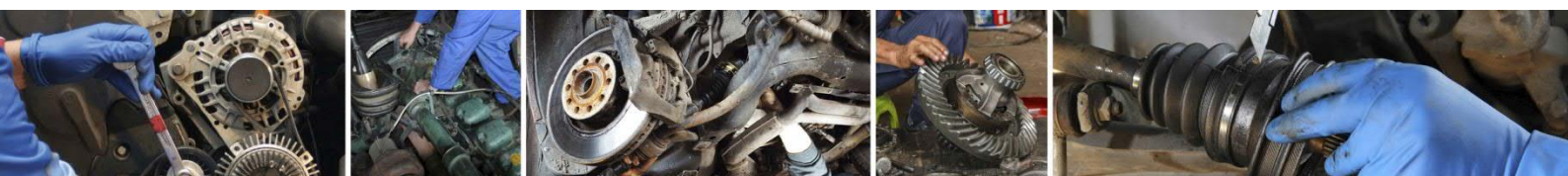


Napinacz OEM ma wycięcie (16) w płycie regulacyjnej (8), które ustawia się względem otworu (15) w aluminiowej części napinacza



Napinacz SKF ma strzałkę na płycie regulacyjnej, którą ustawia się względem strzałki na aluminiowej części napinacza

2. Różny rozmiar regulacyjnego klucza imbusowego – do ustawienia napinacza OE należy użyć klucza 8 mm, podczas gdy do ustawienia napinacza SKF VKM 12390 należy użyć klucza **6 mm**.



VKM 12390 – Wskazówki montażowe



IVECO DAILY III ; DAILY IV ; DAILY V ; DUCATO



Wskazówki montażowe. Nowa konstrukcja napinacza.



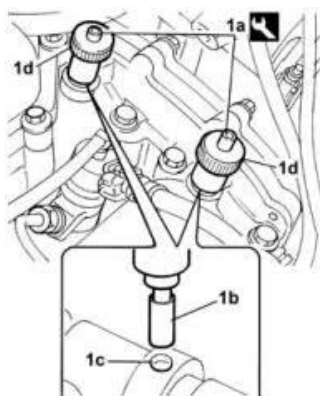
Nr SKF	Nr OE
VKM 12390	#OE 5802473355 + 504183759 + 504010846

Wskazówki dotyczące ustawiania napięcia paska.

W niniejszym biuletynie opisano problemy z jakimi można się spotkać podczas wymiany napinacza.

Prawidłowe ustawienie napięcia paska ma kluczowe znaczenie dla całego układu rozrządu. Dokręcenie napinacza nieodpowiednim momentem może mieć katastrofalne skutki!

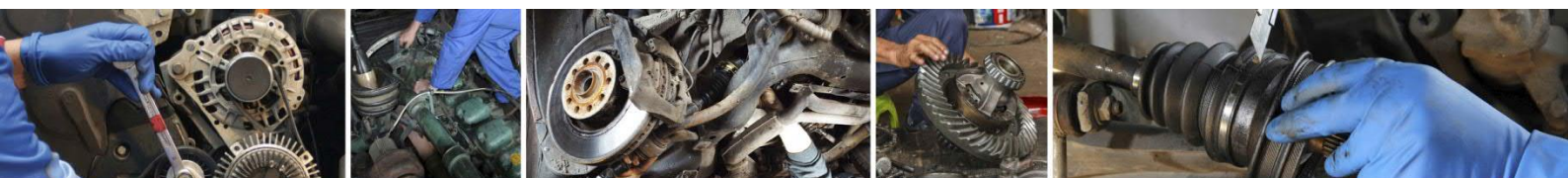
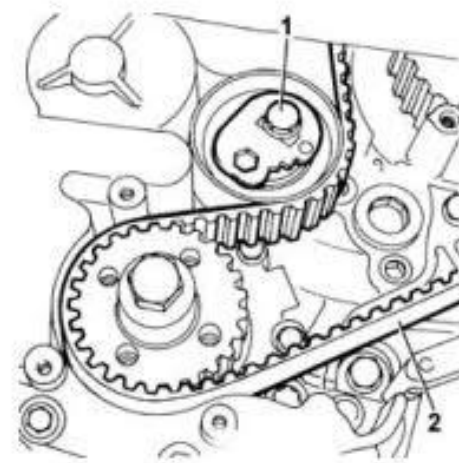
VKM 12390 – wskazówki montażowe



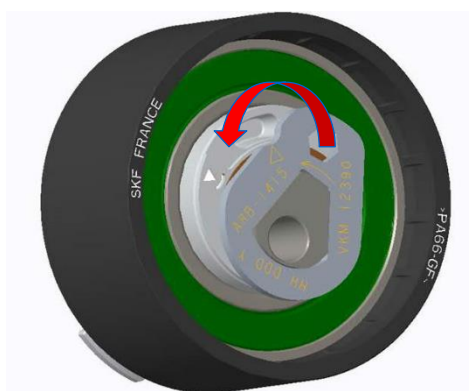
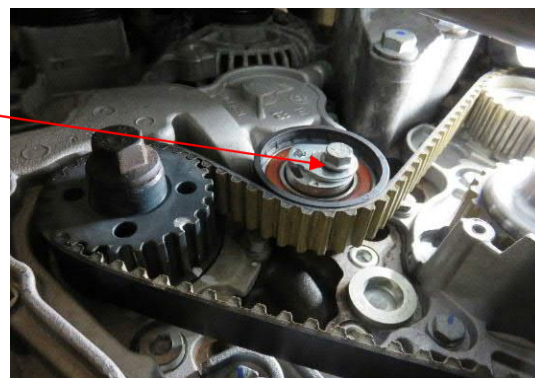
1. Obracając wałem korbowym zgodnie z ruchem wskazówek zegara ustawić go w GMP przy pomocy kołka ustalającego
2. Zamontować blokady wałków rozrządu.

3. Poluzować napinacz i zdjąć pasek rozrządu.

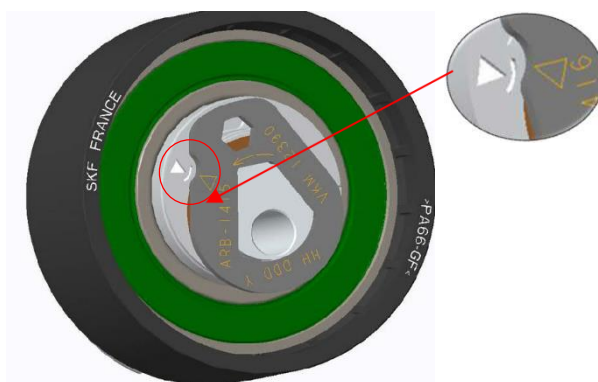
4. Upewnić się, że powierzchnia przylegania napinacza jest czysta
5. Zamontować nowy napinacz



6. Dokręcić palcami śrubę mocującą napinacz
7. Założyć nowy pasek rozrządu w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, zaczynając od koła wału korbowego
8. Za pomocą klucza imbusowego ustawić płytkę regulacyjną wyrównując strzałki na płytce i napinaczu



Ustawienie wyjściowe (przed montażem)



Prawidłowe robocze ustawienie napinacza

9. Dokręcić śrubę mocującą napinacz momentem **36 Nm**
10. Wykonać **osiem pełnych obrotów** wałem korbowym zgodnie z ruchem wskazówek zegara i ponownie ustawić go w GMP przy pomocy kołka ustalającego
11. Poluzować śrubę mocującą napinacz, ponownie ustawić płytkę regulacyjną w pozycji pracy (pkt 8) i dokręcić napinacz (pkt 9).
12. Po wykonaniu dwóch pełnych obrotów wałem korbowym sprawdzić ustawienie napinacza oraz możliwość założenia blokad wału korbowego i wałków rozrządu.



Jeżeli znaki na napinaczu nie są wyrównane i/lub nie da się założyć blokad należy powtórzyć procedurę.

You Tube [Kliknij aby obejrzeć filmy SKF Aftermarket na Youtube!](#)

